

Alchemix® Unfilled Polyurethanes
For Modelmaking, Pattern Making etc

Alchemix Code	PU 363	PU 364	PU 365	PU 366 (S)	PU 3670	PU 3672	PU 368
Colour	<i>Beige</i>	<i>Beige</i>	<i>White</i>	<i>Water Clear</i>	<i>Off White</i>	<i>Off White</i>	<i>Beige</i>
Mix Ratio	<i>100:100</i>	<i>100:100</i>	<i>100:100</i>	<i>100:120</i>	<i>100:100</i>	<i>100:100</i>	<i>100:100</i>
Mixed Viscosity, cPs	<i>80</i>	<i>30-40</i>	<i>40-55</i>	<i>100-120</i>	<i>50-60</i>	<i>20-40</i>	<i>300</i>
Pot Life, mins (200g) @ 20°C	<i>2.5-3</i>	<i>2'10"</i>	<i>4-5</i>	<i>15-20 45-60 (s)</i>	<i>4-5</i>	<i>5</i>	<i>3-4</i>
Demould Time, mins	<i>25-30 (2mm)</i>	<i>20-25 (2mm)</i>	<i>30 (200g)</i>	<i>60 (20mm)</i>	<i>20 (20mm)</i>	<i>30 (20mm)</i>	<i>60 (200g)</i>
With 150% A91 Filler	<i>15 (20mm)</i>			<i>5-6 Hrs (s)</i>	<i>40 (20mm)</i>	<i>60 (20mm)</i>	
Shore Hardness D	<i>70-75</i>	<i>70-75</i>	<i>69</i>	<i>80-85</i>	<i>75</i>	<i>75</i>	<i>76</i>
Linear Shrinkage	<i>0.16%</i>	<i>0.20%</i>	<i>0.17%</i>	<i>0.34%</i>	<i>0.22%</i>	<i>0.22%</i>	<i>0.22%</i>
With 150% A91 Filler	<i>0.05%</i>		<i>0.13%</i>		<i>0.09%</i>	<i>0.09%</i>	<i>0.042%</i>
Tensile Strength, MPa	<i>20-25</i>	<i>22-25</i>	<i>20-23</i>	<i>50-52</i>	<i>28</i>	<i>28</i>	<i>35</i>
Elongation at Break, %	<i>10-15</i>	<i>10-15</i>	<i>10</i>	<i>10-14</i>	<i>8-10</i>	<i>10</i>	<i>15-20</i>
Flexural Strength, MPa	<i>30-35</i>	<i>30-35</i>		<i>52</i>	<i>42</i>	<i>42</i>	<i>26-28</i>
Flexural Modulus, MPa	<i>1350</i>	<i>1300</i>		<i>2300</i>	<i>1100</i>	<i>800</i>	<i>650</i>
Glass Transition (Tg), °C	<i>110</i>	<i>110</i>	<i>80</i>	<i>67</i>	<i>112</i>	<i>80</i>	<i>85</i>